

Flexo S6 P

Membrana de impermeabilización de betún destilado polímero elastomérica



FLEXO S6 P es una membrana de impermeabilización prefabricada ELASTOMÉRICA que ofrece excelentes prestaciones.

Formada por un compuesto especial a base de betún destilado modificado con un alto porcentaje de gomas termoplásticas elastoméricas SBS (estireno-butadieno-estireno).

FLEXO S6 P es una membrana fabricada según las normas impuestas por la tecnología NAT®, el innovador sistema de producción que controla el envejecimiento de la matriz polimérica de las membranas bituminosas.

FLEXO S6 P tiene un refuerzo de tejido no tejido de poliéster, y está estabilizada con filamentos de vidrio longitudinales. El refuerzo confiere resistencia a la tracción en todas las direcciones, una buena resistencia al punzonado y estabilidad dimensional.

Flexibilidad a bajas temperaturas
-20 °C

CE EL PRODUCTO CUMPLE CON LA NORMATIVA EUROPEA

CSI CERTIFICACIÓN DE REACCIÓN AL FUEGO DE CLASE E

EMI CERTIFICACIÓN DE REACCIÓN AL FUEGO DE CLASE E

USOS PREVISTOS

PRODUCTO	EN 13707 COBERTURAS						EN 13969 CIMENTACIONES		EN 13859-1 BAJO TEJA	EN 13970 BARRERA DE VAPOR	EN 14695 Puentes y VIADUCTOS	
	MONOCAPA		MULTICAPA				ANTI-RAÍZ	HUMEDAD ASCENDENTE				AGUA DE FALDA
	EXPUESTAS	BAJO PROTECCIÓN PESADA	EXPUESTAS		BAJO PROTECCIÓN PESADA							
			CAPA INFERIOR	CAPA DE ACABADO	CAPA INFERIOR	CAPA DE ACABADO						
FLEXO S6 P 3 mm FF			•		•					•		
FLEXO S6 P 4 mm FF			•		•	•		•		•		
FLEXO S6 P 4 mm PP F			•		•	•		•		•		
FLEXO S6 P 4 kg GF				•								
FLEXO S6 P 4,5 kg GF				•								

FLEXO S6 P puede aplicarse en COBERTURA de MULTICAPA, en sistemas de impermeabilización EXPUESTOS o BAJO PROTECCIÓN PESADA. La membrana puede aplicarse como CAPA INFERIOR o CAPA DE ACABADO.

NOTA: En los sistemas de impermeabilización expuestos de coberturas con aislamiento térmico (techo caliente), no se permite el uso de **FLEXO S6 P** como CAPA INFERIOR.

FLEXO S6 P en versión lisa (como se muestra en la tabla) es adecuada para su aplicación en CIMENTACIÓN contra HUMEDAD ASCENDENTE o agua permeable de paredes en elevación, con colocación de MONOCAPA o MULTICAPA, o como ANTI-HUMEDAD debajo del pavimento.

FLEXO S6 P es una CAPA DE CONTROL DE LA DIFUSIÓN DE VAPOR indicada para su uso bajo materiales aislantes con el fin de preservar su durabilidad. La elección de la CAPA DE CONTROL DE LA DIFUSIÓN DEL VAPOR correcta debe determinarse en función de la estratigrafía presente y verificando la ausencia de condensación (diagrama de Glaser).

ACABADOS

La membrana **FLEXO S6 P** está disponible en la versión estándar con una cara superior protegida por película de polipropileno lúcido o de tejido de polipropileno texturizado, mientras que en la versión granallada está autoprottegida por escamas de pizarra de cerámica natural o coloreada, de diferentes tamaños de grano. En la versión granallada, la superficie mineral puede sufrir variaciones en el tono del color, debido al tiempo y al almacenamiento. Debe considerarse un fenómeno natural que, tras su aplicación y exposición a la intemperie, tenderá a igualar el color en unos meses.

La cara inferior está disponible con acabado protector estándar en película de polietileno de fusión en caliente.

Para obtener más información sobre otros acabados disponibles, comuníquese con la oficina de ventas de Polyglass SpA.

Acabados superiores



Película de polipropileno lúcido (F)



Tejido de polipropileno texturizado (PP)



Granalla (G)

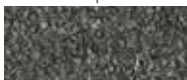
Acabados inferiores



Película de polietileno de fusión en caliente (F)

COLORES DISPONIBLES

Virutas de pizarra en una selección de:



Gris



Verde



Rojo



Blanco



* Reflejo blanco

* Colores de alta reflectancia (Cool Roof).

Reflejo blanco - SRI (Índice de reflejo solar) ASTM E 1980-11: 57%¹; R: 48%; E: 94%.

¹ Valores iniciales según ASTM, conforme a nuevos materiales.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

NORMATIVA	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	UNIDAD DE MEDIDA	VALORES NOMINALES	
			FLEXO S6 P	FLEXO S6 P G
EN 1848-1	ANCHURA	m	≥ 1	≥ 1
EN 1848-1	LARGURA	m	10 (±1%) - 8 (±1%)	10 (±1%)
EN 1849-1	ESPESOR	mm	3 (±0,2) 4 (±0,2)	NPD
EN 1849-1	MASA ÁREA	kg/m ²	NPD	4 (±10%) 4,5 (±10%)
EN 1848-1	RECTILÍNEIDAD	mm/10 m	Satisface los requisitos	Satisface los requisitos
EN 1928-B	IMPERMEABILIDAD AL AGUA	kPa	Satisface los requisitos	Satisface los requisitos
EN 1931	FACTOR DE RESISTENCIA A LA DIFUSIÓN DEL VAPOR μ	-	106000 (±20%)	106000 (±20%)
EN 13897	IMPERMEABILIDAD DESPUÉS DE ALARGAMIENTO POR TRACCIÓN A BAJA TEMPERATURA	kPa	NPD	NPD
EN 13501-1	REACCIÓN AL FUEGO	Clase	E	E
EN 13501-5	COMPORTAMIENTO AL FUEGO EXTERNO	Clase	NPD	NPD
EN 12039	ADHESIÓN DE LOS GRÁNULOS	%	NPD	≤ 30
EN 1850-1	DEFECTOS VISIBLES	-	Ausentes	Ausentes
EN 1107-1	ESTABILIDAD DIMENSIONAL	%	≤ 0,3	≤ 0,3
EN 12316-1	RESISTENCIA AL DESPEGUE DE LAS UNIONES	N/50 mm	NPD	NPD
EN 12317-1	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN DE LAS UNIONES Longitudinal Transversal	N/50 mm	NPD	NPD
		N/50 mm	NPD	NPD
EN 12691-A	RESISTENCIA AL CHOQUE (SOBRE SOPORTE RÍGIDO)	mm	≥ 400	≥ 400
EN 12691-B	RESISTENCIA AL CHOQUE (SOBRE SOPORTE SUAVE)	mm	≥ 500	≥ 500
EN 12730-A	RESISTENCIA A LA CARGA ESTÁTICA (SOBRE SOPORTE SUAVE)	kg	≥ 10	≥ 10
EN 12730-B	RESISTENCIA A LA CARGA ESTÁTICA (SOBRE SOPORTE RÍGIDO)	kg	≥ 15	≥ 15
EN 12310-1	RESISTENCIA A LA LACERACIÓN CON EL CLAVO Longitudinal Transversal	N	150 (±30%)	150 (±30%)
		N	150 (±30%)	150 (±30%)
EN 12311-1	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN Longitudinal Transversal	N/50 mm	400 (±20%)	400 (±20%)
		N/50 mm	300 (±20%)	300 (±20%)
	%	35 (±15)	35 (±15)	
	%	35 (±15)	35 (±15)	
ASTM D 1000	PEELING	N/10 mm	NPD	NPD
EN 1109	FLEXIBILIDAD EN FRÍO	°C	≤ -20	≤ -20
EN 1110	RESISTENCIA AL ESCURRIMIENTO CON CALOR	°C	≥ 100	≥ 100
DURABILIDAD DESPUÉS DE ENVEJECIMIENTO				
EN 1931 - EN 1296	FACTOR DE RESISTENCIA A LA DIFUSIÓN DEL VAPOR DESPUÉS DE ENVEJECIMIENTO ARTIFICIAL CON ALTAS TEMPERATURAS μ	-	± 50% valor inicial	± 50% valor inicial
EN 1931 - EN 1847	FACTOR DE RESISTENCIA A LA DIFUSIÓN DEL VAPOR DESPUÉS DE EXPOSICIÓN A AGENTES QUÍMICOS μ	-	± 50% valor inicial	± 50% valor inicial
EN 1928-B - EN 1296	DEFECTOS VISIBLES DESPUÉS DE ENVEJECIMIENTO ARTIFICIAL A TRAVÉS DE EXPOSICIÓN A LARGO PLAZO A LA COMBINACIÓN DE RADIACIONES UV, ALTAS TEMPERATURAS Y AGUA	kPa	Satisface los requisitos	Satisface los requisitos
EN 1928-B - EN 1847	FLEXIBILIDAD AL FRÍO DESPUÉS DE ENVEJECIMIENTO ARTIFICIAL CON ALTAS TEMPERATURAS	kPa	Satisface los requisitos	Satisface los requisitos
EN 1850-1 - EN 1297	RESISTENCIA AL ESCURRIMIENTO CON CALOR DESPUÉS ENVEJECIMIENTO ARTIFICIAL CON ALTAS TEMPERATURAS	-	NPD	NPD
EN 1109 - EN 1296	ARTIFICIAL AGEING BEHAVIOUR (COLD FLEXIBILITY)	°C	NPD	NPD
EN 1110 - EN 1296	ARTIFICIAL AGEING BEHAVIOUR (FLOW RESISTANCE)	°C	≥ 90	≥ 90
ADDITIONAL DATA				
EN 13583:2012	DETERMINACIÓN DE RESISTENCIA AL GRANIZO	m/s	NPD	NPD
-	DETERMINACIÓN DE RESISTENCIA AL GRANIZO - VKP APIB N° 09	Clase	NPD	NPD
SP METHOD 3873	PERMEABILIDAD AL GAS RADON	-	NPD	NPD
SP METHOD 3873	TRANSMISIBILIDAD AL GAS RADON	-	NPD	NPD
BR 2012	PERMEACIÓN AL GAS METANO	-	NPD	NPD
CEI 62631-3-1:2016	RESISTIVIDAD VOLUMÉTRICA	Ωcm	NPD	NPD
EN 13948	DETERMINACIÓN DE RESISTENCIA A LA PENETRACIÓN DE RAÍCES	-	NPD	NPD
-	CONDUCTIBILIDAD TÉRMICA	W/mK	0,20	0,20
-	CAPACIDAD TÉRMICA	kJ/K	1,20	1,20

EMBALAJES

PRODUCTO	ESPESOR mm	PESO kg/m ²	DIMENSIONES m
FLEXO S6 P F F	3	-	1x10 - 1x8
FLEXO S6 P F F	4	-	1x10 - 1x8
FLEXO S6 P PP F	4	-	1x10 - 1x8
FLEXO S6 P G F	-	4	1x10
FLEXO S6 P G F	-	4,5	1x10

ALMACENAMIENTO

El producto se envasa en rollos y se coloca en posición vertical en paletas envueltas en película retráctil.

Utilice siempre un elemento de distribución de peso si se ve obligado a apilar pallets unos encima de otros. Un elemento de distribución sólido evitará que se dañen los rollos subyacentes.

El contacto con disolventes y líquidos orgánicos podría arruinar el producto.

Almacene el producto en lugares secos y protegido de la exposición directa a la luz solar y protegido de fuentes de calor y heladas.

MODOS DE APLICACIÓN

Todas las superficies de colocación sobre las que se vaya a aplicar **FLEXO S6 P** deben estar planas, secas, limpias y libres de impurezas o sustancias sueltas.

En el caso de la aplicación en viejas estratigrafías impermeables (renovaciones), también es necesario verificar la correcta adhesión de la vieja estratigrafía al sustrato y las capas individuales.

La humedad excesiva de las superficies a impermeabilizar puede provocar el desprendimiento de las membranas.

Si se aplica sobre capas aislantes, esta última siempre debe colocarse sobre una barrera de vapor adecuada; el panel aislante único debe estar encolado o fijado mecánicamente al sustrato subyacente.

La aplicación de las membranas debe realizarse después de elaborar un promotor de adhesión: a base de solvente como POLYPRIMER y POLYPRIMER HP o a base de agua como IDROPRIMER.

La aplicación se realiza generalmente mediante encolado total mediante una llama ligera de gas propano, siguiendo las indicaciones dadas en la tabla de usos previstos.

Durante la colocación de la membrana, evite cualquier acción de perforación en la superficie que pueda dañar la superficie de la membrana (zapatos con púas, apoyos con superficies pequeñas o puntiagudas, objetos afilados, etc.).

Las membranas con un acabado superficial liso no pueden protegerse con pinturas protectoras y/o reflectantes.

Las membranas granalladas son naturalmente propensas a perder gránulos de pizarra durante su manipulación y aplicación. También es aconsejable tener cuidado al trabajar después de aplicar el producto.

Para obtener más detalles sobre la aplicación, consulte el servicio de asistencia técnica de Polyglass SpA.

NORMAS DE SEGURIDAD

Las membranas de betún de polímero fabricadas por Polyglass SpA se basan en betún derivado de la destilación de petróleo crudo y no contienen alquitrán (derivado de carbono fósil), asbesto o cloro.

NORMAS LEGALES

Los valores que se muestran son datos promedio indicativos relacionados con la producción actual y Polyglass SpA puede modificarlos o actualizarlos en cualquier momento sin previo aviso.

El Cliente o el Usuario siempre deben verificar que la versión de la ficha de datos técnicos en sus manos sea válida para el lote de productos de su interés y que, en cualquier caso, corresponde a la última versión emitida.

Consulte siempre la última versión actualizada de la Ficha Técnica y la correspondiente Declaración de Rendimiento, disponibles en el sitio web www.polyglass.com.

El usuario final es responsable de establecer la idoneidad del producto para el uso previsto.

PRODUCTO POR USO PROFESIONAL.



POLYGLASS SPA

Sede Legale: V.le E. Jenner, 4 - 20159 Milano - Italy - Sede Administrativa y Planta de Producción: Via Giorgio Squinzi, 2 - 31047 Ponte di Piave (TV) - Italy
Phone +39 04227547 - Fax +39 0422854118 - Email: info@polyglass.it - www.polyglass.com

REV. 1-22